



Eleve o nível da sua produção!

Soluções Integradas para Manuseio e Dosagem

sacarias como farinha, fécula, amido e similares

Desenvolvidos para otimizar o processamento de pós finos como fécula, amido e similares, o Sistema Rasga-Sacos com Peneira e Transporte e a Balança de Precisão Vedada com Alimentação Multifunil oferecem eficiência, segurança e precisão em todas as etapas da produção. Desde a abertura segura e peneiramento dos sacos até a dosagem precisa com controle ambiental, esses equipamentos são ideais para indústrias que buscam qualidade sanitária, ergonomia e integração automatizada. Juntos, garantem maior produtividade com menor desperdício e controle rigoroso de formulações.

SISTEMA RASGA-SACOS COM PENEIRA E TRANSPORTE PARA PÓS FINOS

- Integração modular com diferentes layouts de fábrica.
- Aumento de produtividade com menor tempo de descarga.
- Redução da exposição a poeiras, aumentando a segurança operacional.
- Padrão sanitário ideal para a indústria alimentícia.

BALANÇA DE PRECISÃO VEDADA COM ALIMENTAÇÃO MULTIFUNIL

- Controle total de pó, contribuindo para um ambiente de trabalho mais limpo.
- Alta confiabilidade na dosagem de insumos leves ou pesados.
- Design ergonômico com fácil acesso para manutenção.
- Pronto para integração em linhas de produção automatizadas.

Ao longo de mais de 30 anos a Líder vem inovando em tecnologia para o ramo alimentício, sempre buscando solução em equipamentos customizados e especiais para fabricação em larga escala, tendo em vista a necessidades dos clientes a Líder investe em máquinas, qualificação pessoal e estrutura, para atender cada vez melhor os nossos clientes.

(11) 4828-6480

(11) 99956-6480

AV. CORONEL OLIVEIRA LIMA, 3100 - RIBEIRÃO PIRES/SP

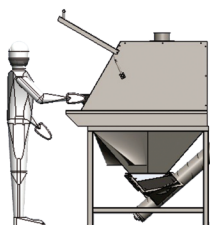
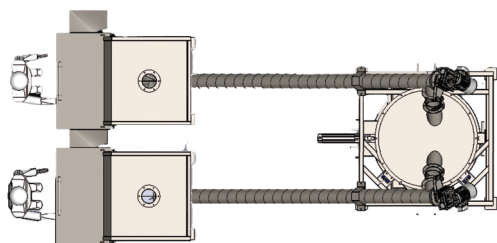
LIDERIND.COM.BR

Sistema Rasga-Sacos com Peneira e Transporte

- Equipamento industrial projetado para a descarga eficiente e segura de sacarias de produtos em pó como fécula, amido, leite em pó, entre outros. Possui peneiramento integrado e sistema de transporte, garantindo fluxo contínuo e livre de impurezas para a linha de produção.

Especificações Técnicas

- **Construção:** Aço inox AISI 304, resistente à corrosão e de fácil higienização.
- **Mesa de apoio:** Com grade perfurada e sistema rasga-sacos embutido, elimina o uso de facas.
- **Tampa superior:** Opcional, com abertura articulada ou corredeira e visor em policarbonato ou inox, com molas a gás.
- **Peneira vibratória:** Integrada ao sistema, com motor vibrador para retenção de grumos e corpos estranhos.
- **Transporte do pó:** Pneumático ou por rosca helicoidal, com envio direto ao silo, misturador ou destino desejado.
- **Bocal de aspiração:** Opcional, reduz a emissão de poeiras no ambiente.
- **Altura de operação:** Ergonômica, favorecendo o conforto do operador.



Especificações Técnicas

- **Capacidade de pesagem:** Até 200 kg.
- **Construção:** Estrutura robusta em aço inox AISI 304, ideal para ambientes higiênicos.
- **Tampa superior:** Vedada, com sistema de encaixe hermético.
- **Alimentação múltipla:** Recebe produto de até 3 pontos distintos.
- **Célula de carga:** Alta precisão, ideal para formulações e bateladas.
- **Compatibilidade:** Pode operar com funis, rasga-sacos ou dosadores automáticos.
- **Opcionais:** Visor digital integrado ao CLP, com sinal de liberação e trava de pesagem.

Sistema de pesagem industrial de alta precisão com estrutura vedada, desenvolvido para evitar dispersão de partículas e permitir formulações rigorosas em linhas de produção com múltiplas entradas de matéria-prima.

