



Eleve o nível da sua produção!

Divisora Pão de Queijo automática

A Automação de maquinários para linha de produção de pão de queijo representa um passo estratégico para a indústria alimentícia, impulsionando a modernização dos processos, a otimização da qualidade e a competitividade das empresas do setor. Através da experiência, a LÍDER fez o desenvolvimento tecnológico e a implementação de soluções inovadoras, onde é possível alcançar um patamar superior de eficiência, segurança e qualidade na produção de salgados e pão de queijo, atendendo às demandas do mercado consumidor moderno.

TRABALHAMOS COM TODA A LINHA:

- Masseiras.
- Tombadores.
- Elevadores.
- Bandejas de PP ou aço inox.
- Carrinhos.
- Bombas para Transporte de massa.
- Misturadores de Pré-mistura.
- Misturadores de Escaldados.
- Túneis de Congelamento.

Ao longo de mais de 30 anos a Líder vem inovando em tecnologia para o ramo alimentício, sempre buscando solução em equipamentos customizados e especiais para fabricação em larga escala, tendo em vista a necessidades dos clientes a Líder investe em máquinas, qualificação pessoal e estrutura, para atender cada vez melhor os nossos clientes.

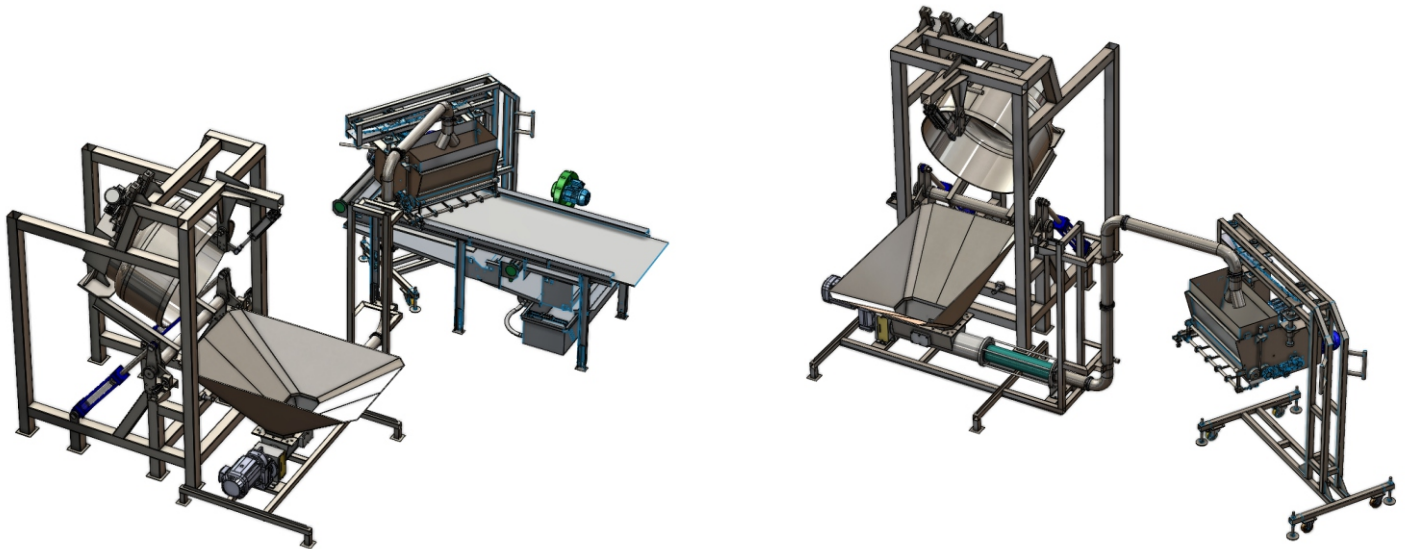
(11) 4828-6480

(11) 99956-6480

AV. CORONEL OLIVEIRA LIMA, 3100 - RIBEIRÃO PIRES/SP

LIDERIND.COM.BR

Divisora Automática de Pão de Queijo



DADOS TÉCNICOS:

- Toda estrutura em aço inox 304.
- Mecanismo de ajuste de altura.
- Mancais com contenção para evitar contaminação.
- Correntes e engrenagens em aço inox.
- Alimentador automático de bandejas.
- Sistema Flutuante para GiroFreezer ou Forno de esteiras.

FERRAMENTAS EM POLIPROPILENO

Incluso 3 Ferramentas por máquina:

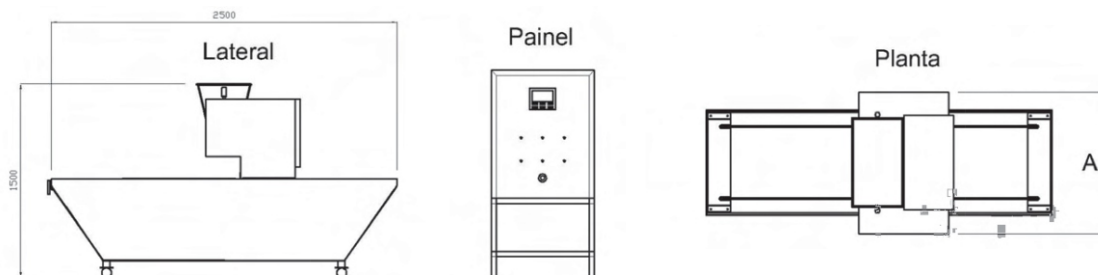
- 15g Coquetel
- 25g Tradicional
- 60g Lanche
- 80g Super Lanche
- 100g Big
- Chipas (pão de queijo Argentino)
- Especial de acordo com o Cliente.

SISTEMA DE PROTEÇÃO DE ACORDO COM A NR 12

- Funil com tampa acionada por sensor magnético.
- Botão de parada de emergência.
- Proteção do sistema de corte.
- Sensores de segurança, que bloqueiam o movimento do corte, a esteira e o giro do cilindro durante higienização e manutenção.

PAINEL DE COMANDOS COM CLP

- Painel em 24vvc (de acordo com a NR 10 e NR 12).
- IHM com sinótico, para monitorar e controlar o equipamento.
- Inversores de Frequência.
- Seleção de até 100 receitas diferentes.
- Sistemas de Guias de assadeiras com sensores.
- Botão de emergência em pontos estratégicos.
- Painel removível com tomadas para facilitar a limpeza.
- Tensão: 220 ou 380 Volts trifásicos.



| Modelos | Produção | Largura (A) | Comprimento | Altura | Potência |
|---------|-------------------|-------------|-------------|--------|----------|
| LDP-200 | 260 a 695 Kg/h* | 400 | 2500 | 1500 | 2 CV |
| LDP-320 | 415 a 1390 Kg/h* | 640 | 2500 | 1500 | 3 CV |
| LDP-410 | 520 a 1390 Kg/h* | 820 | 2500 | 1500 | 4,5 CV |
| LDP-465 | 620 a 2080 Kg/h* | 930 | 2500 | 1500 | 4,5 CV |
| LDP-500 | 700 a 2200 Kg/h* | 1000 | 2500 | 1500 | 5 CV |
| LDP-650 | 835 a 2785 Kg/h* | 1300 | 2500 | 1500 | 6 CV |
| LDP-800 | 1045 a 3480 Kg/h* | 1600 | 2500 | 1500 | 8 CV |

*podendo chegar até 30% a mais dependendo do tipo de massa.